

設 備 一 覧

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名	
① 情報処理設備	情報管理	1	・データサーバ	ストレージサーバ	2003 R2 トレイト6(HDDバックアップ/日) データ容量:2TB 端末数:14台 使用ソフト: Microsoft Office 桐(データ外へス)	1		BIOS	
			・インターネットセキュリティ装置	UTM		1	2016	Fortinet	
	2	・生産管理	APC21	手配,加工,進捗,出荷,在庫管理 端末:10台(サーバ1台+事務所2台+現場7台)	9	2010	アマダ		
		設計CAD	・2D-CAD	IJ CAD	二次元設計CAD	4	2018	システムトリック	
	・3D-CAD		PTC Creo Parametric	三次元設計CAD	1	1999	日本PTC		
	・PC		2440 Workstation	Xeon3.5GHZ	1		HP		
	・プロッター		Designjet t520	出力サイズ:A1, A2 カラー印刷(4色インク)	1	2011	HP		
	自動プログラム	4	・NCデータサーバ	ASIS-100PCL		1	2015	アマダ	
			・NCプログラム	AP-100	NCプログラム作成(レーザー加工機用)	3	1998	アマダ	
			・ネ스팅	Dr. ABE Blank	レーザー用ネ스팅ソフト	1	2008	アマダ	
・NCプログラム(曲げ)			BEND/CAM	NCプログラム作成(ハンター)	1	2007	アマダ		
・NCプログラム(ワイヤ)			スリットCAD Mark II	NCプログラム作成(ワイヤ)	1	2007	アマダ		
② 加工設備	材料切断	1	・シャリング	DCT-2045	MAX=t4.5 SUSはt3.0 L=2020mm	1	1990	アマダ	
			・コーナーシャリング	CSW-220	MAX=t3.2 コーナー:220mm×220mm ノッチ:50mm×100mm ストローク:55mm	1	1978	アマダ	
	NCT自動加工ライン	2	・材料自動倉庫	MARS	積載重量:2t パレットサイズ:2500mm×1270mm 10列×8段(79棚)	1	1993	アマダ	
			・NCTハンティングプレス	EM2510NT	プレス能力:20t 加工範囲:1270mm×2500mm 金型ステーション:58(2オートインデックス)	1	2007	アマダ	
			・材料自動搬送装置	RMP48M		1	2007	アマダ	
			・NCTハンティングプレス	VI PROS358-PX	プレス能力:30t 加工範囲:1270mm×2000mm 金型ステーション:62(2オートインデックス)	1	1993	アマダ	
			・材料自動搬送装置	LUL480-S		1	1993	アマダ	
			・金型研磨機	TOGU-III	砥石径:φ135 チャック径:φ150 金型長さ:30mm~210mm(ストローク長:250mm)	1	2008	アマダ	
	レーザー加工	3	・レーザー加工機	LC-2412F1NT	発振器:4.0Kw 加工範囲:1270mm×2520mm×100mm 複合加工位置補正(OVS)付き	1	2008	アマダ	
			・シャトルテーブル	LST-2412F1	積載枚数:1枚 積載サイズ:1270mm×2520mm	1	2008	アマダ	
			・窒素発生装置	KN5-30HAP-X(PSA III)	窒素生成:500L/min 窒素濃度:99.999% 圧力2.5~4.78MPa	1	2008	アマダ	

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
②加工設備	プレス加工	4	・動力プレス(80t)	TP-80C-X2	プレス能力:80t(80spm) スライト面:550mm×450mm ホルスターサイズ:1000mm×600mm ストローク:130mm(調整幅:80mm) ホルスター:95mm台付き	1	1991	アマダ
			・動力プレス(45t)	TP-45C	プレス能力:45t(90spm) スライト面:400mm×350mm ホルスターサイズ:800mm×450mm ストローク:100mm(調整幅:60mm) ホルスター:70mm台付き	1	1987	アマダ
			・動力プレス(25t)	TP-25C-X2	プレス能力:25t(120spm) スライト面:250mm×200mm ホルスターサイズ:550mm×300mm ストローク:80mm(調整幅:50mm)	1	1991	アマダ
	ベンディング	5	・NCベンダー	HDS8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm	3	2007	アマダ
				HG8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm 8軸制御 レーザー式安全装置 角度センサー	1	2017	アマダ
		6	・ベンダー	RG-50	プレス能力:50t 加工長:2000mm	1	2004	アマダ
	スパーサー圧入	7	・圧入機	618MSPe	プレス能力:6t 加工範囲:φ2~8 ストローク長:200mm 自動供給システム付き	1	2017	Haeger (アマダ)
	タッピング	8	・NCタッピング	CTS-900NT	タップ数:4軸(M2.5, M3・M4・M5) 加工範囲:900mm×1100mm	1	2007	アマダ
				CTS-600	タップ数:2軸(M2・M3・M4・M5) 加工範囲:600mm×1000mm	1	1990	アマダ
		9	・自動タッピング(単軸) ・ホール盤タッピング	BT0-263 KRT-10	奥行:135mm 奥行:125mm	2 1	2008	ブラザー キョウ精密
	バリ取り	10	・湿式ドラムバリア	DIB-610II	湿式ドラム型 加工幅:600mm 加工高:12mm	1	2003	アマダ
・ブラシ式面取り			AuDeBu 1000	乾式ブラシ型(アルミ以外に対応) 加工幅:1000mm 加工高:30mm	1	2010	オーセンテック	
穴加工	11	・卓上ホール盤		最大チャック径:φ13mm 奥行:180mm	7		日立	
③溶接組立設備	溶接	2	・ハンディファイバークーラー溶接機	FLW600MT	発振器出力:600w シールドガス:アルゴン、窒素 ワイヤ供給装置:φ0.3mm(SUSのみ)	1	2016	アマダ
			・アルゴン溶接機	YC-300BP4	溶接出力:300A デジタル制御 交流周波数:30~400Hz メリ数:50チャンネル	2	2011	パナソニック
			・半自動溶接機	YD-200RF	溶接出力:8kVA ワイヤ径:φ0.8~1.0mm	2	1995	パナソニック
			・Lウォール型治具クレーン		吊り上げ重量:MAX 500kg	1	1993	

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名					
③溶接組立設備	溶接	4	・スポット溶接機	SP-AG(SA-3A)	溶接出力：12000A 電極径：φ25mm 奥行：150mm 間口高：80mm	1	1976	日立					
				ID40ST/TS108i	溶接出力：80kVA、縦型&テーブル式 縦型-電極径：φ25mm 縦型-奥行：220mm 縦型-間口高さ：120mm テーブル-アーム昇降高：40mm テーブル-電極径：φ32mm (アーム部) テーブル-サイズ：1000mm×800mm	1	1994	アマダ					
				TS-86Ki	溶接出力：94kVA、テーブル式 テーブル昇降高：60mm 電極径：φ28mm (アーム部) テーブルサイズ：800mm×600mm	1	2005	アマダ					
	溶接仕上	5	・NCスタート溶接機	VULCAN-1000	溶接出力：3kVA 溶接径：MAX φ8mm 加工範囲：1000mm×1000mm	1	1999	アマダ					
				6	・ディスクグラインダー(エア)	MAGL-40	空気圧力 0.6Mpa 空気消費量 0.37ℓ/min 回転数 13000min 研削 砥石外径 100mm	3		日東工器			
						7	・焦げ取り機	SUPER SHINER-R	電解焼け焦げ取り、不動態化処理 ピカ素NEO#ライト-ACS (中性塩電解液)使用	1	2014	ケミカル山本	
				組立	8	・ハイスピクシメ機	BR1-103	カメ径：MAX=φ5mm ストローク：20mm~40mm 奥行き：120mm	1	1999	ブラザー		
							9	・エアリッター	PRM5300	ストローク：18mm 引き力：7.7kN(0.5MPa時) リッター径：φ3.0~φ4.8mm	2		POPリッター ・ファスター
									ProSet1600A	ストローク：18mm 引き力：4.3kN(0.5MPa時) リッター径：φ2.4~φ3.2mm スチール、アルミ専用として使用	1	2016	POPリッター ・ファスター
								・電動ドライバー	CLT-50+α6500	締付トルク：5~18Kgf.cm	4	1998	ハイオク
	・ネジ供給機	NJ-23	ネジ径：M2.0~M3.0	3									
④型治工具設備	型治工具設備	1	・ワイヤ放電加工機	AD-1i	加工スピード：330mm ³ /min 加工範囲：550mm×370mm×310mm	1	2007	アマダ					
				・細穴加工機	SH3D	穴径：φ0.3~3.0mm 加工範囲：300mm×200mm ストローク250mm	1	2007	アマダ				
		2	・治具ワイヤ	AM103	加工範囲：600mm×300(400)mm×300mm	1	1986	アマダ					
				・平面研磨機	BS-818A	加工範囲：460mm×200mm 砥石：φ205×t25mm	1	1986	フランシヤ ・フ				
				・旋盤	LR-55A		1	1974	ワシノ機械				
				・コンタマシ	V-400	テーブルサイズ：600mm×600mm 帯刃刃幅：10mm	1	1972	アマダ				
				・カットマシ	H-250-SA	切断サイズ：幅280×高さ250mm 帯刃刃幅：25mm	1	1980	アマダ				
		⑤測定監視設備	校正基準 測定検査		・マルチマスター(タイプA)		径：10~150mm マイクロメータ：10~150mm ハイゲージ：70~150mm ダイヤルゲージ：0~5(1)mm	1	2007	東北ビジュアル ネサール			
・ハンディードロップ式 三次元測定機	XM-T1200/1500				測定範囲：600mm×300mm×200mm 精度：±3μm	1	2016	キーン					

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
⑤測定監視設備	測定検査		・チャック式トルクテスター	2-TM50	精度：1kgf・cm 測定範囲：5～50kgf・cm(10～500N・cm) 最大チャック径：φ40 3級分銅校正	1	1997	東日本製作所
			・チャック式トルクゲージ	15-SGK(II)型	精度：0.2kgf・cm 測定範囲：1～15kgf・cm 最大チャック径：φ1～8.5 手回し測定用	1	1995	中村製作所
			・トルクレンチ(30N・m)	N-3000TMK	精度：0.5N・m 測定範囲：5～30N・m ソケット取付角：4.5mm ソケット溶接等強度確認用	1	2003	中村製作所
			・トルクレンチ(140N・m)	N-1400TMK	精度：2.0N・m 測定範囲：20～140N・m ソケット取付角：12.7mm ソケット溶接等強度確認用	1	2002	中村製作所
			・キース(標準)	デジタリ式	精度：0.01mm 測定範囲：300mm 器差：±0.03	3	2001	ミツヨ
		ハニヤ式(N30)		精度：0.05mm 測定範囲：300mm	1	2007	ミツヨ	
		ハニヤ式(N60)		精度：0.05mm 測定範囲：600mm	1	2004	ミツヨ	
		ハニヤ式(N100)		精度：0.05mm 測定範囲：1000mm	1	1987	ミツヨ	
			・マイクロメータ(標準)	メモリ式(HW-30)	精度：0.01mm 測定範囲：300mm	2	2017	ミツヨ
		メモリ式		精度：0.01mm 測定範囲：600mm	1		ミツヨ	
			・マイクロメータ(標準外側)	デジタリ式(MDC-25MJ)	精度：0.001mm 測定範囲：0～25mm	1	2007	ミツヨ
		ハニヤ式		精度：0.01mm 測定範囲：0～25mm	1		ミツヨ	
		ハニヤ式		精度：0.01mm 測定範囲：25～50mm	1		ミツヨ	
		ハニヤ式		精度：0.01mm 測定範囲：50～75mm	1		ミツヨ	
			・マイクロメータ(標準内側)	ハニヤ式	精度：0.01mm 測定範囲：5～30mm	1		ミツヨ
			・マイクロメータ(プレート)	ハニヤ式	精度：0.01mm 測定範囲：0～25mm	1		ミツヨ
			・マイクロメータ(歯厚)	ハニヤ式	精度：0.01mm 測定範囲：0～25mm	1		ミツヨ
			・マイクロメータ(テプス)	ハニヤ式	精度：0.01mm 測定範囲：0～25mm	1		ミツヨ
			・ダイヤルゲージ (てこ式φ2)	メモリ式	精度：0.01mm 測定範囲：0.01～1.2mm ±1.20	3	2010	ミツヨ
			・ダイヤルゲージ (てこ式φ1)	メモリ式	精度：0.01mm 測定範囲：0.01～1.3mm ±1.30	1	2001	ミツヨ
			・ダイヤルゲージ	メモリ式	精度：0.01mm 測定範囲：0.01～10.0mm ±10mm	1	2003	ミツヨ
			・プロトラクタ(分度器)	メモリ式	精度：5分 測定範囲：0°～360°	1		テクロック
		ハニヤ式(187-907)		精度：5分 測定範囲：0°～360°	1	2003	ミツヨ	
			・ヒツクゲージ	AAシリーズ	精度：0.01mm 測定範囲：φ1.5～φ12.5	1		新潟精機

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
⑤ 測定監視設備	測定検査		・ 裃ゲージ	M1.6×0.35	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M1.7×0.35	精度：2級 (GP WP)	1		第一測範製作所
				M2.0×0.40	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.3×0.40	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.5×0.45	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.6×0.45	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M3×0.5	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M4×0.7	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M5×0.8	精度：2級 (GP IP)	1		オヂヤセイキ
				M6×1.0	精度：2級 (GP IP)	1		オヂヤセイキ
				M8×1.25	精度：2級 (GP IP)	1		オヂヤセイキ
				M8×0.75	精度：2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
		・ フロツクゲージ	516-943	1mm [^] -入 測定範囲：0.5~100mm	1		ミツヨ	
		・ シメスゲージ	80M	L=75 測定範囲：0.05~3mm	1		東京シメス	
		・ 粗さ標準片	Rmax Ry Rz	JIS B 0659 測定範囲：0.05~3mm	1	2001	東京金属電鍍株	
		・ 定盤	セラミック	精度：0級(7μ) 測定範囲：750×1000mm	1	1993	NORITAKE	
セラミック	精度：0級(5μ) 測定範囲：500×750mm		2	1987	NORITAKE			
鋳物	精度：機械仕上(0.233mm) 測定範囲：1500×3000mm		1	1993	大西測定			
⑥ 補助設備	運送運搬	1	・ 社用車	トラック	種別形状：ハツ 定員：3人 最大積載量：3t(昇降リ付) 総排気量：4.00L(軽油) 積載サイズ：L4530×W2065×H1995 小型トラック用エアフック(リアのみ)	1	2018	トヨ
				ハイレ	種別形状：小型ハツ 定員：2(5)人 最大積載量：1000(850)kg 総排気量：249L(軽油)	1	2006	トヨ
		2	・ フォークリフト	7FB25	積載重量：2.5t 蓄電池式	1	2004	トヨ
		3	・ ハンドリフター	BM-25M	最大2500Kg 最低高 80mm	3	2006	スギヤ
	コンプレッサー	4	・ モータープレッサー	SAS55RD-5E	空気量：8.8~10.2m ³ /min 吐出圧力：0.7~0.9Mpa レギュレター制御+自動発停 出力：55kw	1	2017	エアマン
				SAS55VD-E	空気量：10.4m ³ /min 吐出圧力：0.5~0.9Mpa インバーター制御+自動発停 出力：55kw	1	2017	エアマン
		↳ 油分除去装置 (トレンマスター)	OWC150-H	処理能力：16L/h 処理濃度：ルアルハサソ5mg/L以下	1	2005	リカ機器	