

生産設備の能力一覧

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力 (材質・板厚等)
材料切断	・シャーリング	DCT-2045	MAX=t4.5 SUSはt3.0 L=2020mm オートバックゲージ:5~1000mm	SPCC/SECC : t=0.5~t=3.2 SUS : t=0.5~t=2.5 アルミ : t=0.5~t=3.0
	・コーナーシャーリング	CSW-220	MAX=t3.2 コーナー:220mm×220mm ノッチ:50mm×100mm ストローク:55mm	SPCC/SECC : t=0.5~t=3.2 SUS : t=0.5~t=2.5 アルミ : t=0.5~t=3.0
NCT自動加工ライン	・NCTパンチプレス	EM2510MII	プレス能力:ACサーボ駆動 20t 加工範囲:1270mm×2500mm 金型ステーション:58(2オートインテックス) 自動運転(材料自動供給付)	SPCC/SECC : t=0.8~t=1.2 SUS304/430 : t=0.8~t=1.0 アルミ : t=0.8~t=1.5 銅材 : 対応不可
		EM2510NT	プレス能力:ACサーボ駆動 20t 加工範囲:1270mm×2500mm 金型ステーション:58(2オートインテックス) 自動運転(材料自動供給付)	SPCC/SECC : t=0.8~t=2.3 SUS304/430 : t=0.8~t=1.2 アルミ : t=0.8~t=2.5 銅材 : 対応不可
パンチレーザー加工	・パンチレーザー複合機	EML-2512AJ-PDC	発振機:LD励起ファイバーレーザー 3000W プレス能力:ACサーボ駆動 30kN 加工範囲:1270mm×2550mm 金型ステーション:53(2オートインテックス) 自動金型交換PDC:220本 加工精度:±0.07	SPCC/SECC : レザー:t=0.5~t=6.0、ハノン:t=0.8~t=3.2 SUS304/430 : レザー:t=0.5~t=5.0、ハノン:t=0.8~t=2.0 アルミ : レザー:t=0.5~t=3.0、ハノン:t=0.8~t=3.0 銅材 : 別途検討
プレス加工	・動力プレス (80t)	TP-80C-X2	プレス能力:80t, 速度:80spm(0.8/sec) ストローク:130mm(調整幅:80mm) スライト面:550mm×450mm ホルスターサイズ:1000mm×600mm(95mm台付) シャック径:φ50	金型高さ:130mm~210mm 最大金型寸法:450mm×200mm(平研可能サイズ)
	・動力プレス (45t)	TP-45C	プレス能力:45t, 速度:90spm(0.7/sec) ストローク:100mm(調整幅:60mm) スライト面:400mm×350mm ホルスターサイズ:800mm×450mm(70mm台付) シャック径:φ50	金型高さ:125mm~185mm
	・動力プレス (25t)	TP-25C-X2	プレス能力:25t, 速度:120spm(0.5/sec) ストローク:80mm(調整幅:50mm) スライト面:250mm×200mm ホルスターサイズ:550mm×300mm シャック径:φ38	金型高さ:120mm~170mm

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力 (材質・板厚等)
ベンディング	・NCベンダー	HDS8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm	L曲げ長さ (SPCC/SECC/Alミ) : t=2.3; L=2500mmまで L曲げ長さ (SPCC/SECC/Alミ) : t=3.2; L=1800mmまで
		HG8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm 8軸制御 レーザー式安全装置 角度センサー	L曲げ長さ (SUS) : t=2.0; L=2500mmまで L曲げ長さ (SUS) : t=2.5; L=2000mmまで L曲げ長さ (SUS) : t=3.0; L=1200mmまで Z曲げ : t=0.8~t=2.0; L=800mmまで (段差:1mm~5mm) Λミグ 曲げ : t=0.3~t=2.3; L=1000mmまで (曲げ寸法:3mm以上)
スパーサー圧入	・圧入機	618MSPe	プレス能力:6t 加工範囲:φ2~8 奥行:450mm 自動供給システム付き M3 : L=3, 6, 7~20mm、M4 : L=8~20mm、M5 : L=8~20mm ストローク長:200mm	M3 : L=3mm, 6mm~20mm M4 : L=8mm~20mm M5 : L=8mm~20mm
タッピング	・NCタッピング	CTS-900NT	タップ数:4軸 M2~M6 (SUS:M2.5~M5) 加工範囲:900mm×1100mm	加工能力 (SPCC, AL) : M2~M6まで 加工能力 (SUS) : M2.5~M5まで
	・自動タッピング (単軸)	BT0-263	奥行:135mm	加工能力: M4まで
	・ボール盤タッピング	KRT-10	奥行:125mm	加工能力: M8まで
バリ取り	・ホイール式バリ取り機	IBT-610II	湿式ホイール2本 (セラミック研削, 仕上研磨) 加工幅:600mm 加工高:12mm	ベルトスピード:1~10m/分 最小サイズ:約160mm以上
	・ブラシ式バリ取り機	AuDeBu 1000	ブラシ6本 (Alミ以外に対応) 加工幅:1000mm 加工高:30mm	ベルトスピード:0.3~12m/分 最小サイズ:約100mm以上
ドリル加工	・卓上ボール盤		最大チャック径:φ13mm 奥行:180mm	
溶接	・ハンディファイバーレーザー溶接機	FLW600MT	発振器出力:600w シールドガス:アルゴン、窒素 ワイヤ供給装置:φ0.3mm (SUSのみ)	SPCC/SECC : t=0.5~t=2.0 SUS304/430 : t=0.5~t=2.0 Alミ5052 : t=0.5~t=1.5 (純Alミ: 対応不可) 銅材: 対応不可
	・アルゴン溶接機	YC-300BP4	溶接出力:300A デジタル制御 交流周波数:30~400Hz チャンネル数:50チャンネル	SPCC/SECC : t=0.8~t=5.0 SUS304/430 : t=0.8~t=5.0 Alミ5052 : t=1.0~t=3.0
	・半自動溶接機	YD-200RF	溶接出力:8kVA ワイヤ径:φ0.8~1.0mm	SPCC/SECC : t=6.0まで SUS304 : t=5.0まで

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力 (材質・板厚等)
溶接	・スポット溶接機	SP-AG(SA-3A)	溶接出力：12000A 電極径：φ25mm 奥行：150mm 間口高：80mm	SPCC/SECC：t=0.5~t=3.2 SUS304/430：t=0.5~t=3.0 A5052：t=0.5まで(純アルミ：対応不可)
		ID40ST/TS108i	溶接出力：80kVA、縦型&テーブル式 縦型-電極径：φ25mm 縦型-奥行：220mm 縦型-間口高さ：120mm テーブル-アム昇降高：40mm テーブル-電極径：φ32mm(アム部) テーブル-サイズ：1000mm×800mm	
		TS-86Ki	溶接出力：94kVA、テーブル式 テーブル昇降高：60mm 電極径：φ28mm(アム部) テーブルサイズ：800mm×600mm	
	・NCスタッド溶接機	ASR-1012C-6M	溶接径：2.6~10mm(アルミ8mm) 加工範囲：1050mm×1250mm×200mm スタッド長さ：5~30mm 位置精度：±0.2 移動速度：1000mm/sec 供給：マガジン方式自動供給 プログラム登録数：5000以上	最大径：φ10(アルミφ8.0)
組立	・ハイスピンカシメ機	BR1-103	加工径：MAX=φ5mm ストローク：20mm~40mm 奥行き：120mm	最大径：φ5.0(加工径)
	・バッテリーリベッター	ProSet PB2500	ストローク：25mm リベット径：φ2.4~φ4.8mm リベット材質：スチール、アルミ、SUS	BS(TAP, AD, SD)：φ2.4~φ4.8 BS(SSD, SSBS)：φ3.2~φ4.8 HR(TAP, AD, SD)：φ3.2~φ4.8 HR(SSD)：φ3.2~φ4.0 バッテリー加工本数：1200本
	・エアリベッター	ProSet 1600A	ストローク：18mm 引き力：4.3kN(0.5MPa時) リベット径：φ2.4~φ3.2mm リベット材質：スチール、アルミ	BS(TAP, AD, SD)：φ2.4~φ3.2 BS(SSD, SSBS)：φ3.2
	・電動ドライバー	CLT-50+α6500	締付トルク：5~18Kgf.cm	
	↳ ネジ供給機	NJ-23	ネジ径：M2.0~M3.0	供給サイズ：M3(切換レール有り) 供給サイズ：M2(切換レール無しのため対応不可)
型治工具設備	・ワイヤー放電加工機	AD-1i	加工スピード：330mm ³ /min 加工範囲：550mm×370mm×310mm	標準加工材質：SUS材、銅材、金型材
	↳ 細穴加工機	SH3D	穴径：φ0.3~3.0mm 加工範囲：300mm×200mm ストローク250mm	標準径：φ1.0、φ0.5